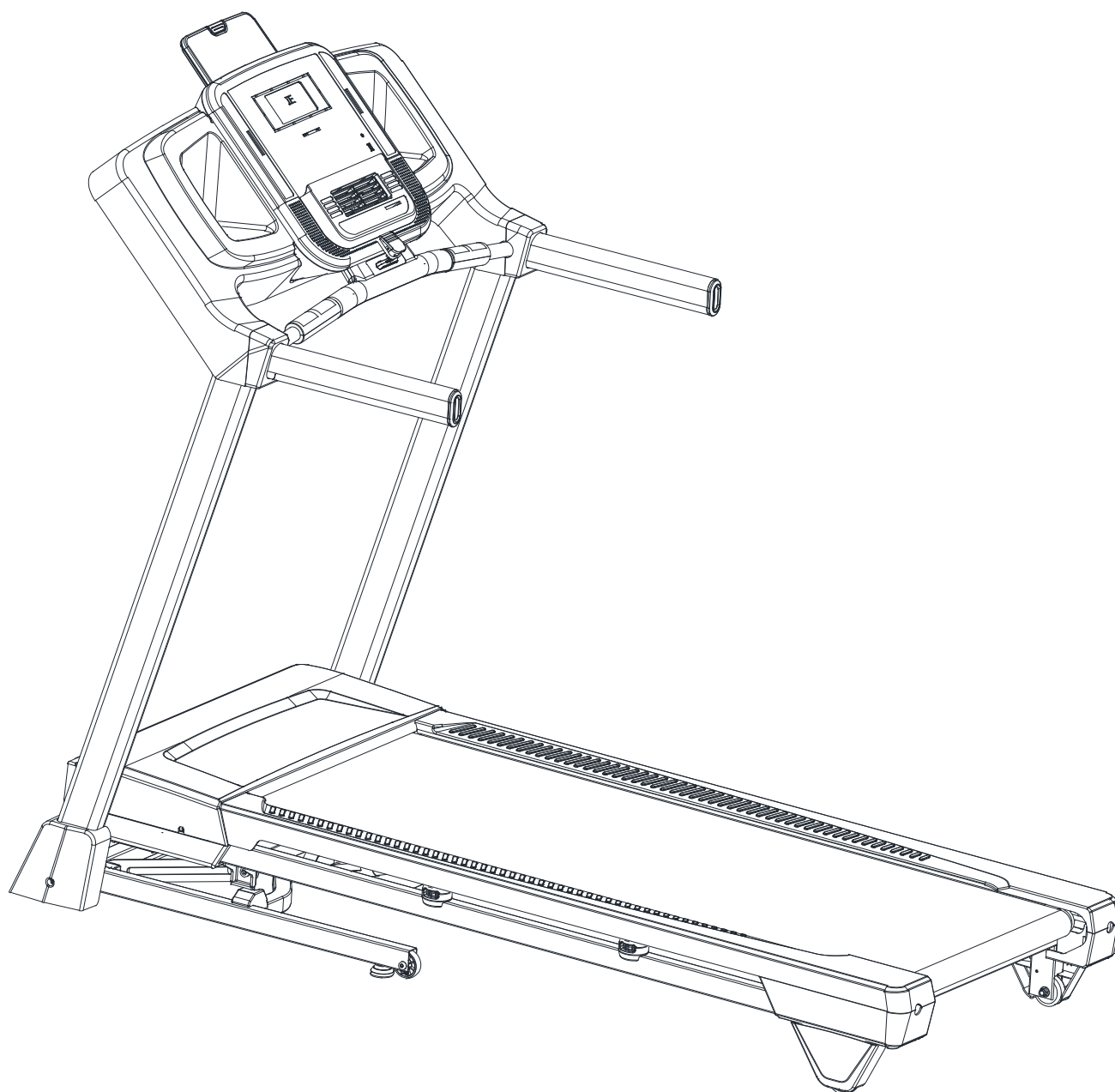
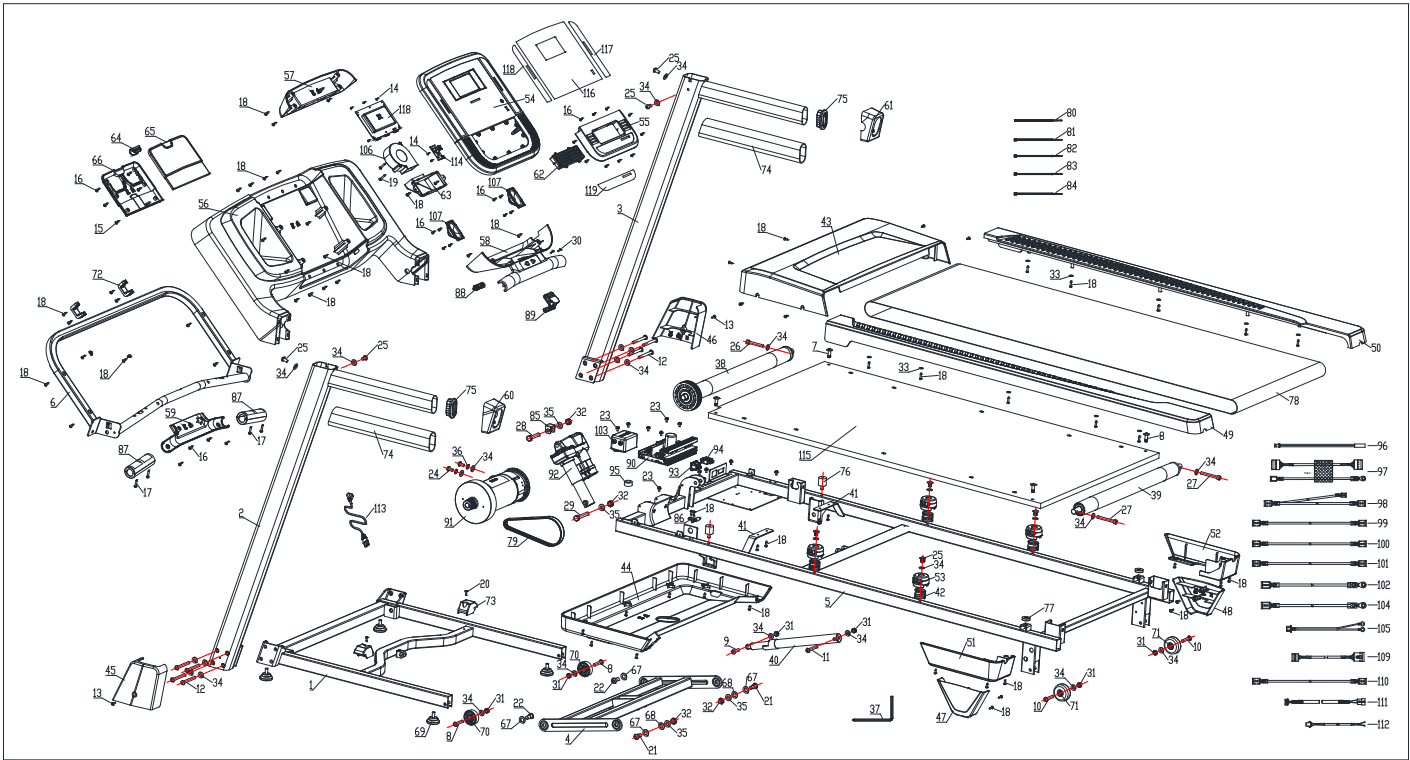


TX2 Treadmill



English	Manual	2 - 21
Dansk	Brugsanvisning	22 - 42

Exploded drawing



Spare parts list

Nr	Description	Specification	Material	QTY
1	Base Frame			1
2	Upright L			1
3	Upright R			1
4	Incline frame			1
5	Main frame			1
6	Console frame			1
7	Screw	M8*25L,	S45C	2
8	Screw	M8*35L*S17L	S45C	4
9	Screw	M8*30L	S45C	1
10	Screw	M8*40L*S18L	S45C	2
11	Screw	M8*50L*S20L	S45C	1
12	Screw	M8*70L*S20L	S45C	8
13	Screw	M4*12L	S45C	2
14	Screw	ST2.5*8L	S45C	7
15	Screw	ST2.9*8L	S45C	2
16	Screw	ST2.9*14L	S45C	26

17	Screw	ST2.9*20L	S45C	4
18	Screw	ST3.9*14L	S45C	69
19	Screw	ST3.9*45L	S45C	2
20	Screw	ST3.9*13L	S45C	2
21	Screw	φ12*M10*30L*S10L	45#	2
22	Screw	φ12*M10*28L	45#	2
23	Screw	M4*10L,with spring washer	S45C	11
24	Screw	M8*12L	S45C	2
25	Screw	M8*16L	S45C	8
26	Screw	M8*55L	S45C	1
27	Screw	M8*65L	S45C	2
28	Screw	M10*50L	S45C	1
29	Screw	M10*60L*S15L	S45C	1
30	Screw	ST3.2*10	S45C	2
31	Nylon nut	M8*7T	S20C	6
32	Nylon nut	M10*9T	S20C	4
33	Flat washer	Φ5*Φ16*1.5T	S20C	10
34	Flat washer	Φ8*Φ16*2T	S20C	27

35	Flat washer	Φ10*Φ20*2T	S20C	4
36	Spring washer	Φ8.5*Φ13.5*2.5T	S20C	2
37	Hex wrench	5.9mm*80mml*130mml	45#	1
38	Front roller	φ95*φ50*φ44*φ17*570(612)		1
39	Rear roller	φ46*φ40*φ17*556(614),电泳黑色		1
40	Deck lift shock	QDY22*10-562*340-40KG		1
41	Belt hook	180*25.4*T2.5 烤漆	Q235	2
42	Spring	φ34*25*φ2	65MN	4
43	Motor cover upper	714*88*353 1020g	ABS	1
44	Motor cover lower	714*80*353 905g	ABS	1
45	Upright cover L	55*156*184 120g	ABS	1
46	Upright cover R	55*156*184 120g	ABS	1
47	Roller cover L	40*105*183 70g	ABS	→
48	Roller cover R	40*105*183 70g	ABS	→
49	Side rail L	106*68*1440 788g	ABS	1
50	Side rail R	106*68*1440 788g	ABS	1
51	Side rail cover L	105*72*300 132g	ABS	1
52	Side rail cover R	105*72*300 132g	ABS	1
53	Cushion	52*52*35 36g	TPE 85 度	4
54	Console panel	380*405*50 560g	ABS	1
55	Console panel cover	273*32*21 130g	ABS	1
56	Console	874*493*123 1900g	ABS	→
57	Console cover front	380*62*66 190g	ABS	→

58	Handrail cover Upper	380*144*107 256g	ABS	1
59	Handrail cover lower	352*83*27 81g	ABS	1
60	Handlebar cover L	71*99*45 38g	ABS	1
61	Handlebar cover R	71*99*45 38g	ABS	1
62	Fan	147*60*20 35g	ABS	1
63	Fan cover	172*68*64 55g	ABS	1
64	IPAD clip	45*18*21 5g	ABS	1
65	Tablet cover upper	213*156*16 95g	ABS	1
66	Tablet cover lower	213*156*15 107g	ABS	1
67	Teflon washer	φ22*φ12.2*1.1T	Teflon	4
68	Teflon washer	φ21*φ10.2*1.1T	Teflon	2
69	Foot adjustment with screw	φ40*36*M8		4
70	Nylon wheel	φ8.2*φ50*T20	PA	2
71	PU wheel	PA+PU(PU 90),φ8.2*φ56*23T	PU+PA	2
72	Console holder	47*27*22,ABS	ABS	2
73	Base frame mat	60*36*30	TPE 85 度	2
74	Handlebar foam	3T*390L	Rubber	∞
75	End cap		PP	∞
76	Cushion mat	φ25*25*M8	Rubber	2
77	Rubber mat	φ25*φ8*7	Rubber	2
78	Running belt	2940*510*1.6T	PVC	1
79	Drive belt	PJ522	Rubber	1
80	Tie	3*100 BK	PA	7

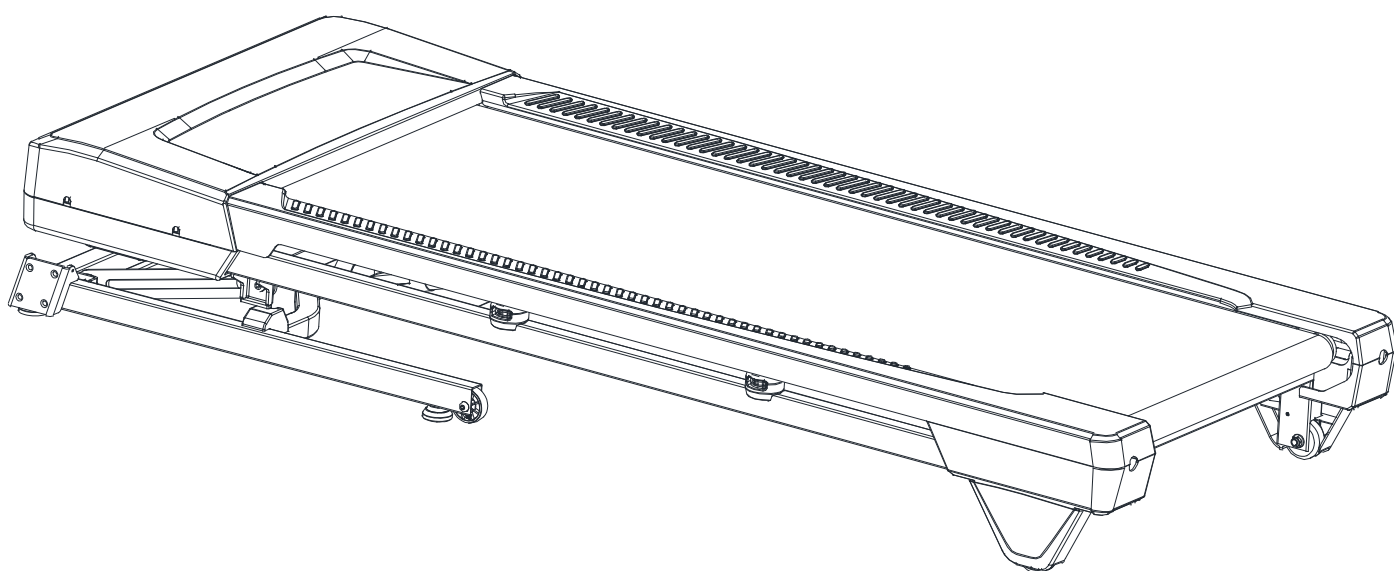
81	Tie	4*200 BK	PA	2
82	Tie	0TP1508 160mm*3.5	PA	3
83	Tie	GTP-130ST(TYPE2)	PA	2
84	Tie	5*150	PA	2
85	Cushion	25*20*24.5*T2.0 BK	PP	1
86	Sensor holder	PP	PP	1
87	Handgrip		ABS	2
88	Switch holder	49*13*16	ABS	1
	Copper plate	33*7*0.3T	Phosphor Bronze	2
	Magnet	φ10*7		1
	Safety key cable	3P/350MM		1
	Screw	ST2*5L	S20C	2
89	Safety key	47*18*14		1
	Safety lock	47*18*14	ABS	1
	Safety pin	43*6*2T	Q235	1
	Safety key spring			1
	Safety key clip			2
	Safety key pin			1
	Safety key clamp upper	ABS		1
	Safety key clamp lower	ABS		1
90	MCB	B506DV13		1
91	Motor	1.5HP/105V/5200RPM /D35mm		1
92	Incline motor	JS64-3A-17N-110V		1

93	Switch socket	DB-14-5F(2.0)		1
94	Switch	M1L15-A11B1 15A/125V		1
95	Magnet ring	Φ31*Φ19*13,黑色		1
96	Sensor cable	2P/1200MM: One end with XHB-2Y, the other end with a 25mm cylindrical reed switch.		1
97	Communication cables	5P/2000mm		1
98	White wire UL 1015 14AWG	T250 +T187 100mm+ T250 200mm		1
99	White wire	UL 1015 14AWG Dual T250 200mm		1
100	Black wire	UL 1015 14AWG 105°C 600V TS,T250 +T187 100L		1
101	Black wire	UL 1015 14AWG 105°C 600V :Dual T250 L200mm		2
102	Grounding wire	UL1015 14AWG;L100mm		1
103	Filter	HJ4-16A-T(002)		1
104	Filter wire	UL 1015 14AWG 105°C 600V TS COLOR:YELLOW/GREEN 250		1
105	Safety key wire	3P/350mm		1
106	Fan	DC 12V 2200RPM(HB-9733L12S)		1
107	Speaker	2P*350mm, 8Ω3W		2
108	Console	A1865-v11		1
109	Console cable	5P/800mm		1
110	Console cable Yellow/Green cable	UL1015 18AWG,cable length: 800mm		1
111	Handpulse cable upper	2P/400mm		2
112	Handpulse cable Lower	2P/300		2
113	Power cable			1

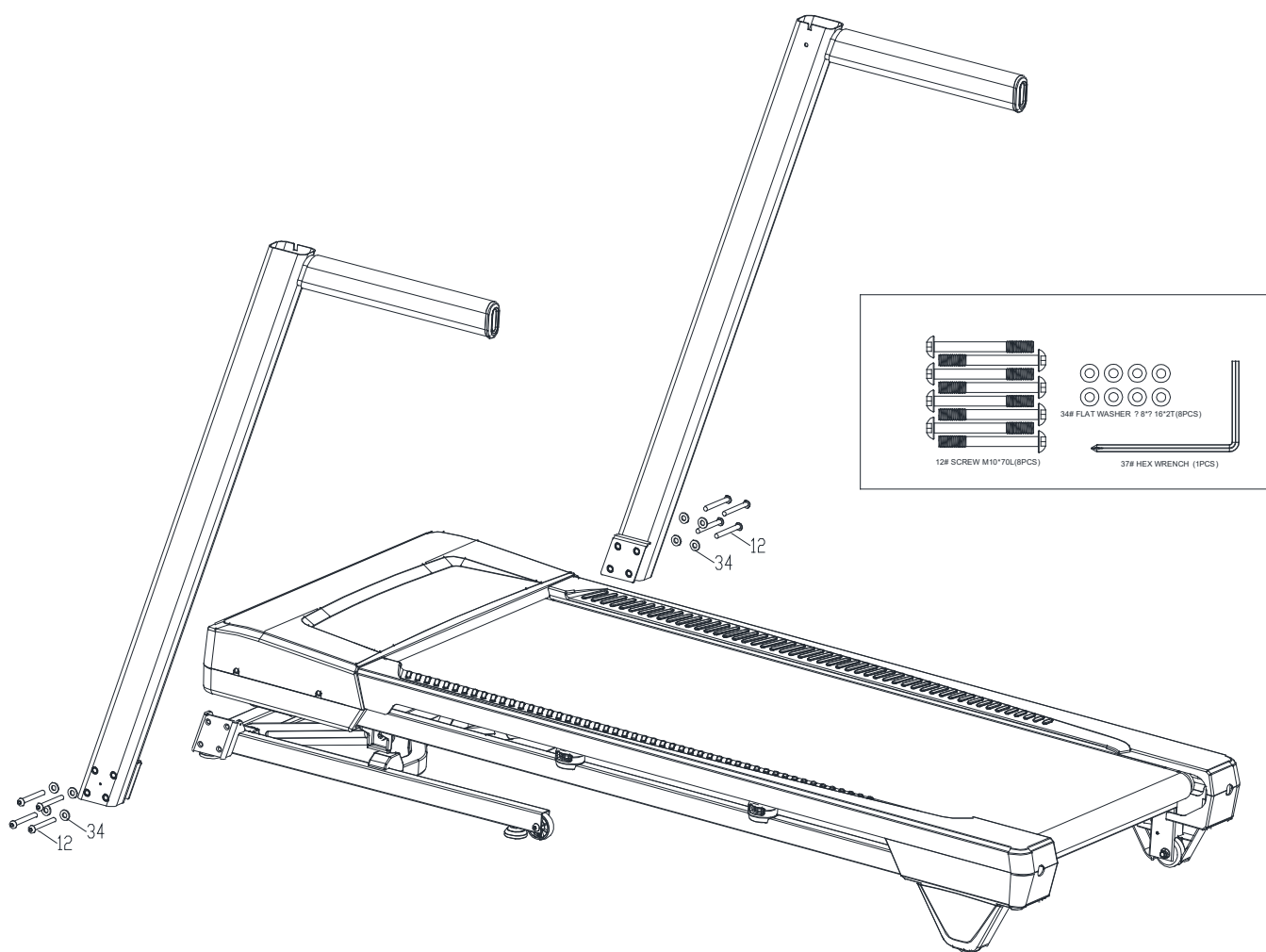
115	Running deck	1300*684*18T	MDF	1
116	Console Overlay			1
117	Speed overlay			1
118	Incline overlay			1
119	Button overlay			1

ASSEMBLY INSTRUCTION

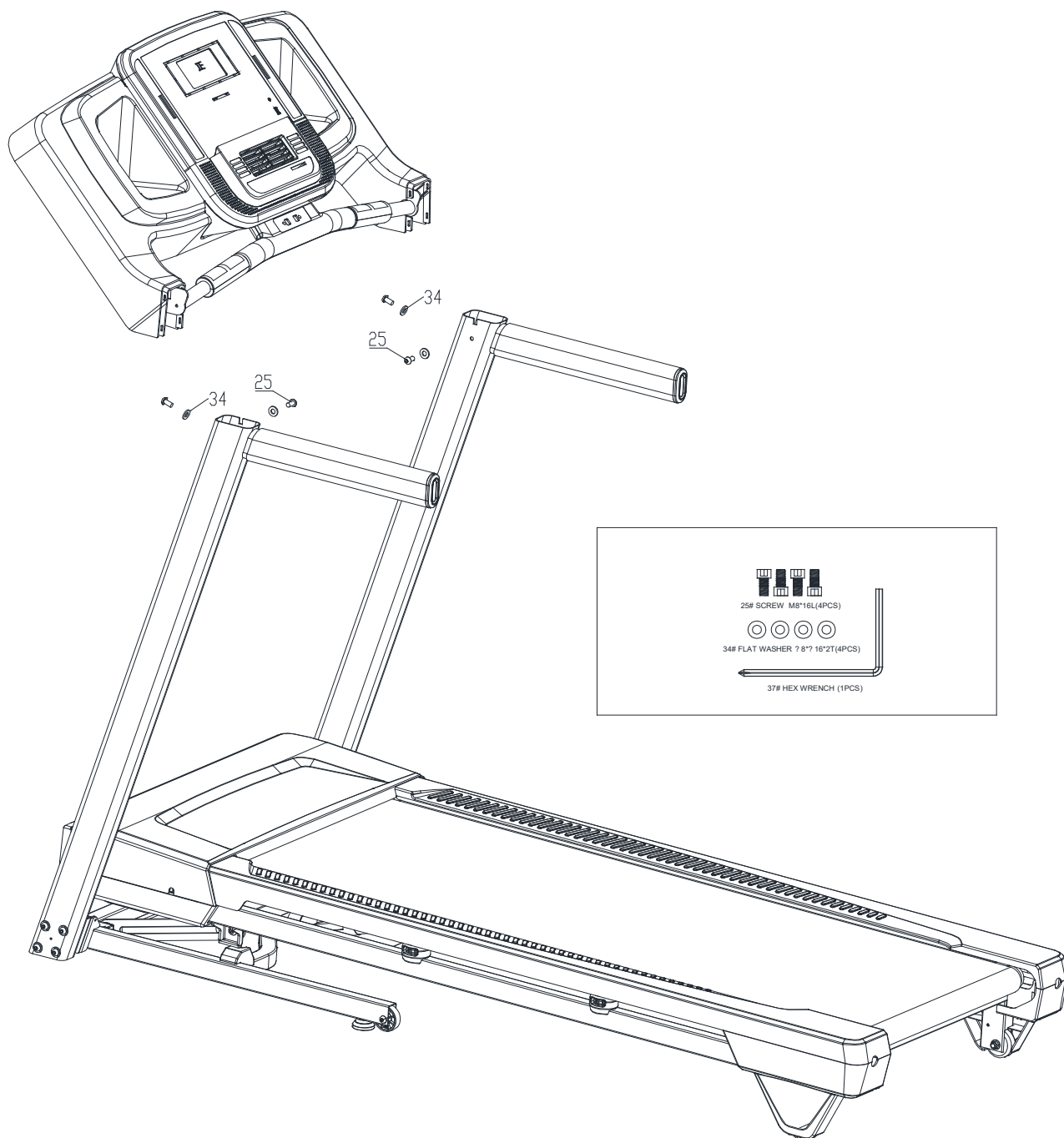
Step 1



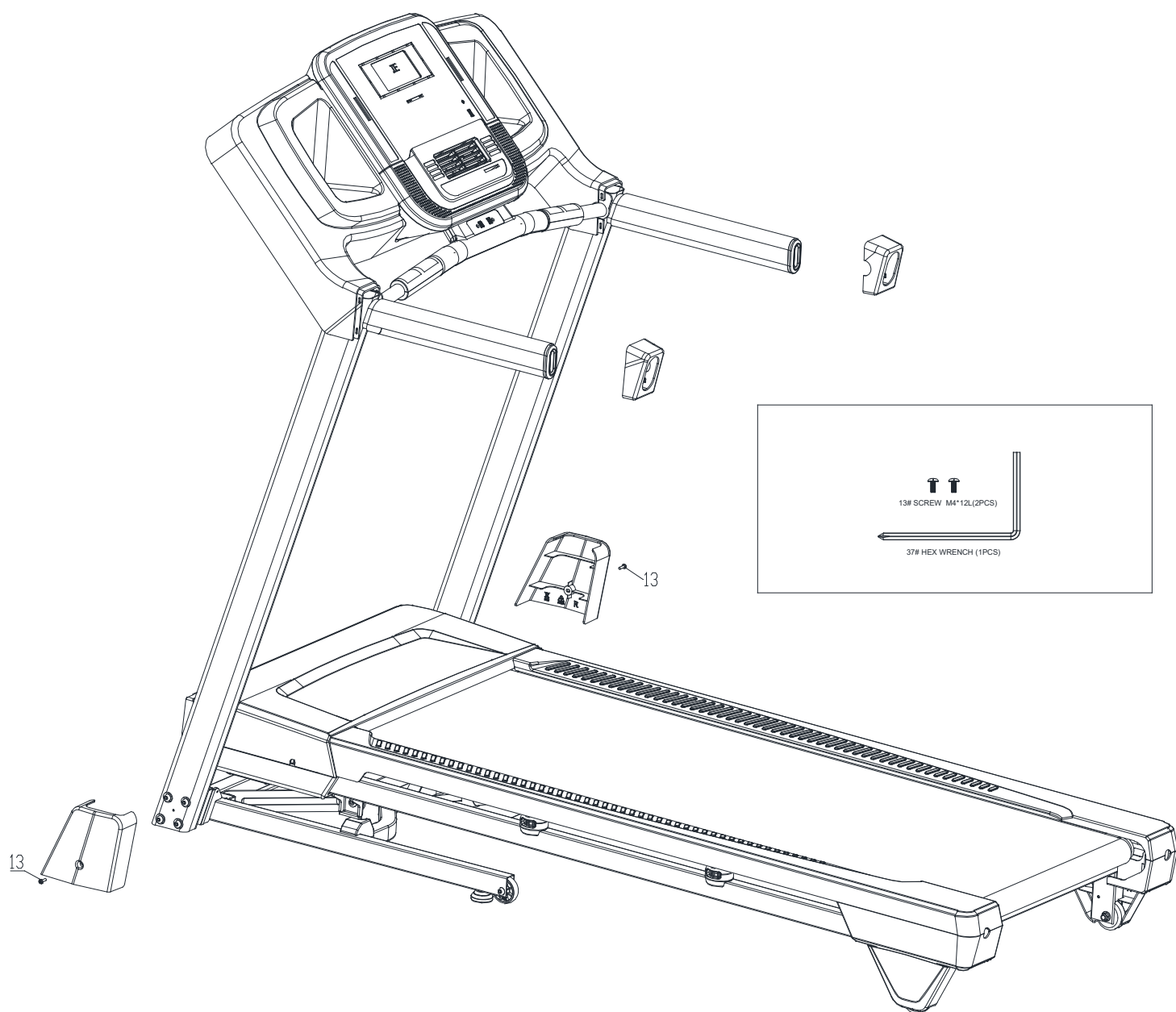
Step 2

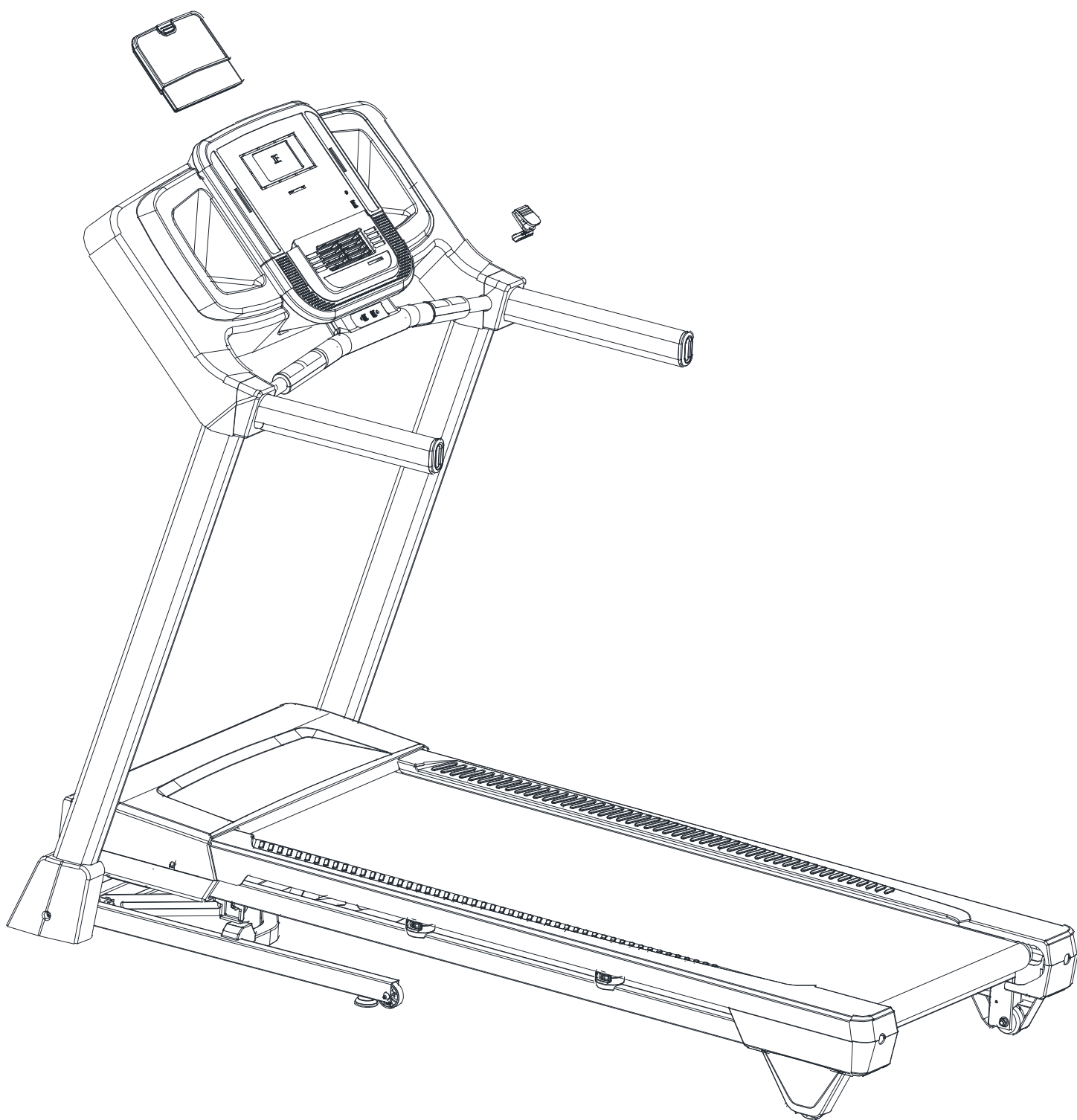


Step 3



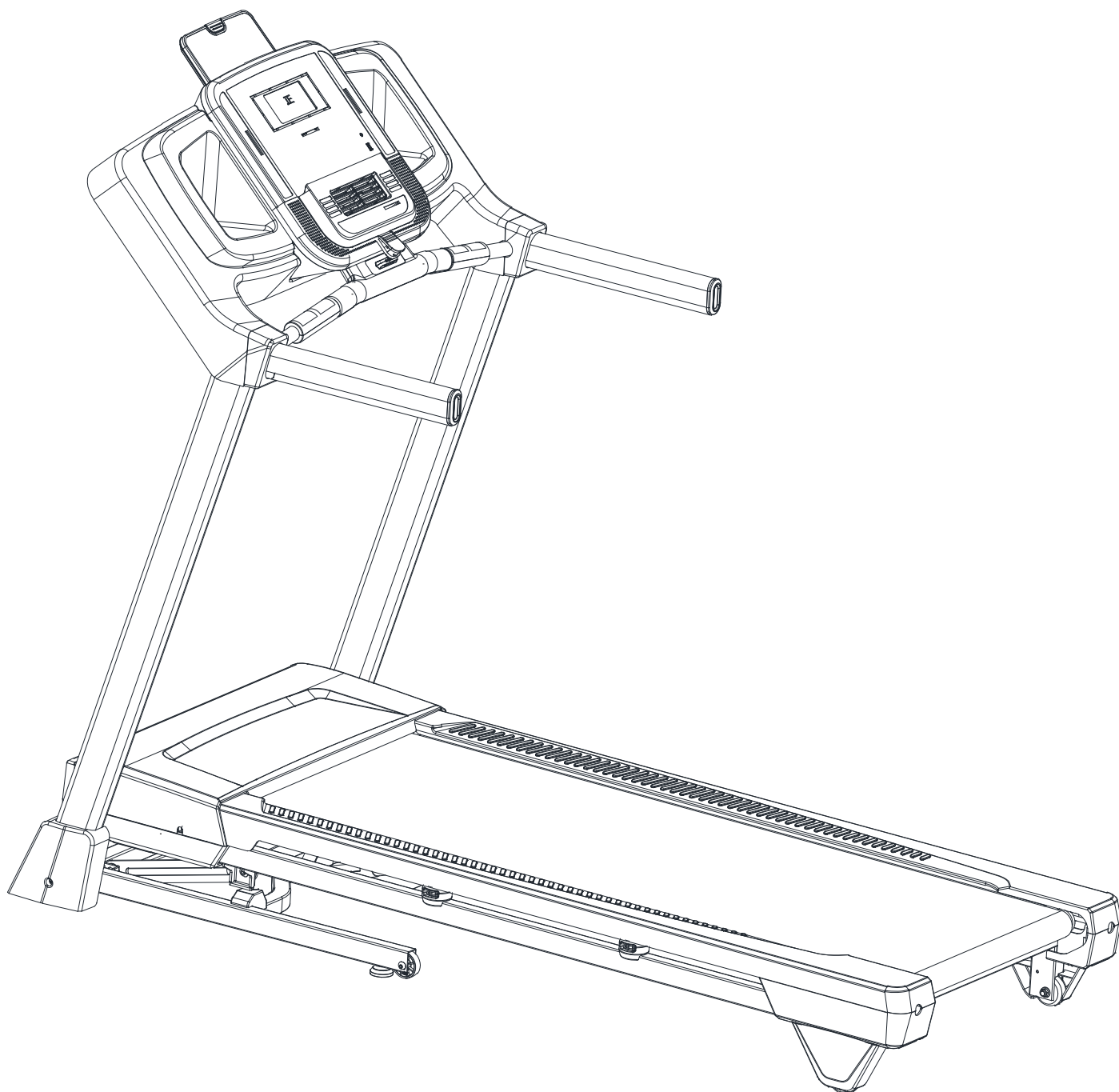
Step 4





Step 5

Step 6





1. Display window

- 1.1 SPEED
- 1.2 INC
- 1.3 TIME
- 1.4 DIST
- 1.5 CAL.
- 1.6 PULSE

2. Button function

2.1 Start

Press this button in standby mode or countdown mode to start the treadmill, with a default speed of 1.0 KPH.

Press this button in a fixed program and the treadmill will start running according to the program.

2.2 Stop

Press this button in the training state to slow down the treadmill and stop the training. Press and hold for 2 seconds to restart.



2.3 Incline adjustment

The setting value can be adjusted in the setting mode. Adjust the incline by pressing the button and long pressing with continuously increase /decrease.



2.4 Speed adjustment

The setting value can be adjusted in the setting mode. Adjust the speed by pressing the button and long pressing with continuously increase /decrease.

2.5 MANUAL

In other selected modes, press this button to return to the standby interface.

2.6 GOALS

Switch between 3 countdown modes in standby mode: time countdown, distance countdown, calorie countdown

2.7 WEIGHT LOSS

Loosing weight mode

2.8 INTERVAL

Interval training mode

2.9 HEART RATE

Heart rate control mode

2.10 CUSTOM

Customized user mode



2.11 Increase/Decrease the values

2.12 USER

User 1 or User 2

2.13 OK

Confirm the set value

2.14 “QUICK INC” : 3 6 9 12 15 18

2.15 “QUICK SPEED” : 2 4 6 8 10 11

2.16 FAN: Switch on/off the fan

※Note: There will be a beep when any valid button is pressed. When the key is pressed when the values exceed the limit, there will be a long beep

3. Mode description

3.1 Training mode(MANUAL) :

In standby mode, press the START button to start quickly, the SPEED window displays "3 2 1 0", the treadmill time is counted up (0:00~99:59, overflow starts from 0:00 and restarts), the default speed is 1.0KPH, the speed can be adjusted by speed plus or minus, shortcut buttons. Press the stop button to stop.

3.2 Countdown mode (H1-H3) :

In standby mode, press the GOALS button to select H1 time countdown, H2 distance countdown, H3 calorie countdown. Use the speed plus and minus buttons to set the relevant values. After setting, press the "Start" button to start. The treadmill starts counting down according to the set value. When the countdown reaches 0, the treadmill automatically stops. After the standby platform stops completely, it automatically enters standby mode.

3.3 WEIGHT LOSS mode(P1~P6) :

Press the "WEIGHT LOSS" button to select WEIGHT LOSS modes P1~P6, use the speed plus and minus buttons to set the time, press the START button to execute the program, and the treadmill will move according to the preset program. The speed will change every $(\text{Time}/10) \times 60$ seconds. The speed can be adjusted by the speed plus and minus buttons and shortcut buttons during training, but the default value will be restored at the next stage of the program. Each program has 10 stages (see the fixed program table for fixed program values).

3.3.1 Fixed program values:

		Setup time / 10 = Running time of each period									
Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P1	SPEED	2	4	3	4	3	5	4	2	5	3
	INCLINE	2	3	2	4	3	2	3	1	2	4
P2	SPEED	2	5	4	6	4	6	4	2	4	2
	INCLINE	1	0	2	5	3	4	6	4	2	5
P3	SPEED	2	5	4	5	4	5	4	2	3	2
	INCLINE	0	1	2	3	4	5	6	4	2	3
P4	SPEED	2	3	4	6	7	6	5	4	4	6
	INCLINE	3	3	2	2	0	4	0	3	2	2
P5	SPEED	3	6	7	5	8	5	9	6	5	3
	INCLINE	0	2	4	1	3	5	2	1	4	1
P6	SPEED	3	6	7	5	8	6	7	6	4	3
	INCLINE	2	0	3	2	3	5	2	4	3	2
P7	SPEED	2	8	6	4	5	9	7	5	4	3
	INCLINE	3	1	2	2	3	4	5	3	2	2
P8	SPEED	2	6	7	4	4	7	4	2	4	2
	INCLINE	0	2	1	3	2	4	5	2	1	3
P9	SPEED	2	4	6	8	7	8	6	2	3	2
	INCLINE	0	1	2	3	4	6	4	2	2	3
P10	SPEED	2	4	5	5	6	5	6	3	3	2
	INCLINE	2	3	4	3	4	5	5	3	4	3
P11	SPEED	2	3	5	3	3	5	3	6	3	3

	INCLINE	0	2	0	1	3	4	2	1	0	1
P12	SPEED	3	5	8	8	9	5	7	6	3	2
	INCLINE	0	3	6	4	3	1	4	5	6	4
P13	SPEED	2	3	6	7	7	7	7	6	3	2
	INCLINE	0	3	6	5	5	5	5	6	3	0
P14	SPEED	3	5	8	8	9	5	7	6	3	2
	INCLINE	0	3	6	6	7	7	6	6	3	0
P15	SPEED	2	3	6	8	9	9	8	6	3	2
	INCLINE	2	3	5	7	9	9	7	5	3	0

3.4 INTERVAL Mode (P7~P12) :

Press the "INTERVAL" button to select the INTERVAL mode (P7~P12), use the speed plus and minus buttons to set the time, press the START button to execute the program, and the treadmill will move according to the preset program, and the speed will change every interval $(\text{Time}/10) \times 60$ seconds. During training, you can adjust the speed through the speed plus and minus buttons and shortcut buttons, but the program default value will be restored at the next stage of the program. Each program changes 10 stages (see the fixed program table for fixed program values).

		Setup time / 10 = Running time of each period									
Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P16	SPEED	2	5	2	5	2	5	2	5	4	3
	INCLINE	1	3	1	2	1	3	1	2	1	1
P17	SPEED	2	6	2	6	2	6	2	6	4	3
	INCLINE	1	4	2	4	2	4	3	4	2	4
P18	SPEED	2	7	2	7	2	7	2	7	4	3
	INCLINE	1	5	2	5	2	5	3	5	2	5
P19	SPEED	2	8	2	8	2	8	2	8	4	3
	INCLINE	1	6	2	6	2	6	3	6	2	6
P20	SPEED	3	9	3	9	3	9	3	9	4	3
	INCLINE	1	7	2	7	2	7	3	7	2	7
P21	SPEED	4	9	4	9	4	9	4	9	4	3
	INCLINE	1	8	2	8	2	8	3	8	2	8
P22	SPEED	2	6	2	6	2	6	2	6	2	6
	INCLINE	3	8	3	8	3	8	3	8	3	8
P23	SPEED	2	7	2	7	2	7	2	7	2	7
	INCLINE	4	7	2	6	2	6	3	6	2	4
P24	SPEED	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7
	INCLINE	1	2	2	6	2	6	3	6	2	3

P25	SPEED	4	7	4	7	4	7	4	7	4	7
	INCLINE	1	5	2	8	2	5	3	5	2	8
P26	SPEED	4	8	4	8	4	8	4	8	4	8
	INCLINE	1	6	2	5	2	8	3	7	2	8
P27	SPEED	5	8	5	8	5	8	5	8	5	8
	INCLINE	1	3	5	8	2	3	5	8	2	8
P28	SPEED	5	9	5	9	5	9	5	9	5	9
	INCLINE	2	8	2	6	2	8	3	6	2	4
P29	SPEED	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
	INCLINE	3	5	2	7	2	9	3	8	2	8
P30	SPEED	6	10	6	10	6	10	6	10	6	10
	INCLINE	1	5	1	5	2	5	3	5	1	5

3.5 HEART RATE Mode :

Press the "HEART" button to enter the HEART RATE mode, and then press the "UP/DOWN" button to set the target time. Press the "OK" button to enter the age setting. Press the "UP/DOWN" button to set it. Press the "OK" button to enter the target heart rate setting. Press the "UP/DOWN" button to set it. After setting, press the START button to start the treadmill. During exercise, if the heart rate is lower than the target heart rate, the speed will slowly increase. When the speed reaches the maximum speed in the HRC mode, the incline will increase. If the heart rate is higher than the target heart rate, if there is an incline, reduce the incline first. When the incline is zero, the speed will slowly drop to the minimum speed.

3.6 CUSTOM mode :

Press the "CUSTOM" button to enter the CUSTOM mode. You can press the "USER" button to switch between USER1 and USER2. Press the "UP/DOWN" button to set the target time. Press the "OK" button to enter the user-defined mode. Users can press the speed and incline plus and minus buttons to set the speed and incline value for each period. Press "OK" to switch to the next period. There are 10 periods in total. After the last period is set, press the OK button. The buzzer will sound twice and the set data will be saved. Press the START button to start the treadmill and follow the program set by the customer.

3.7 Sleep mode :

If no button is pressed within 10 minutes in standby mode, the device enters sleep mode and all screens are turned off. You can wake it up by pressing any button and it will enter standby mode after waking up.

3.8 Safety mode :

In case of emergency, pull down the safety key and the treadmill will stop moving. The speed window will display E0. Turn off the safety key system and restart the machine.

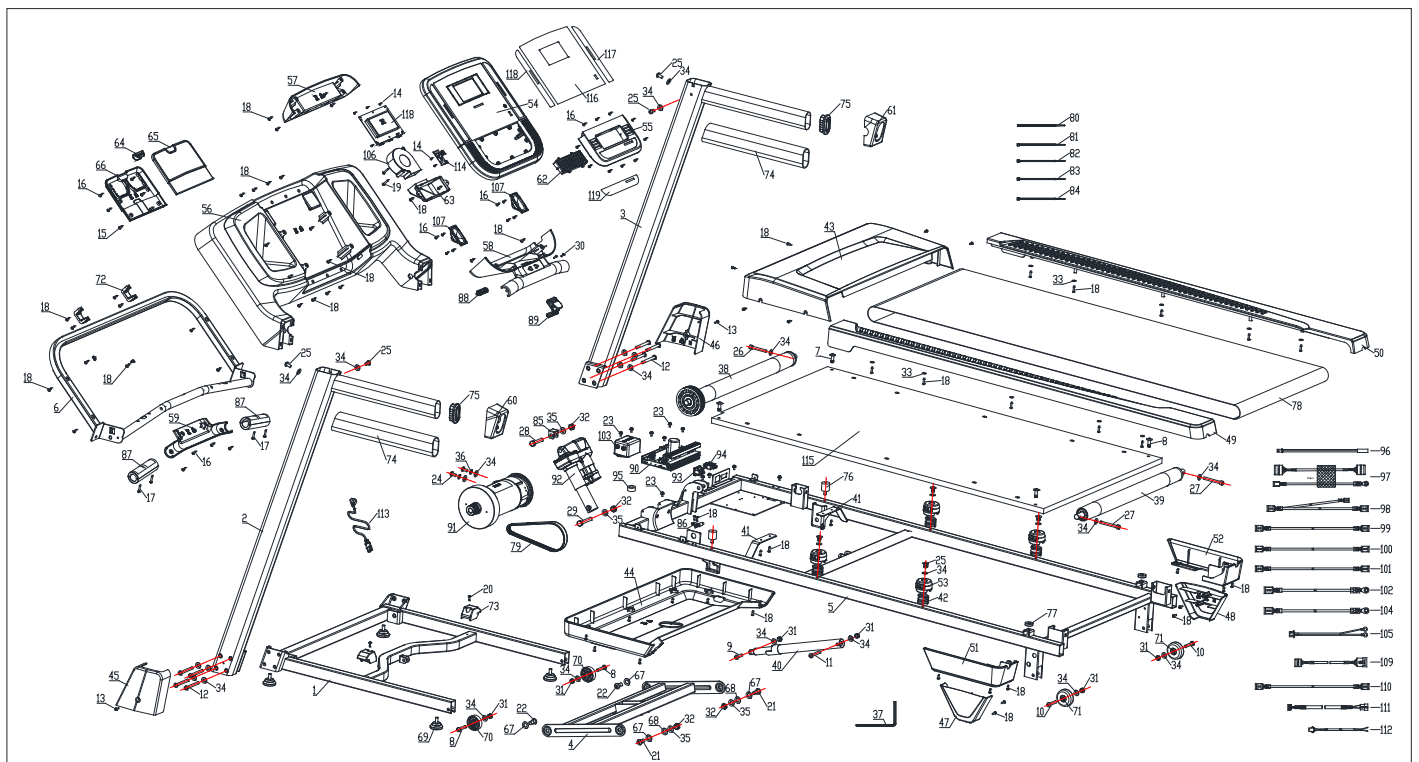
4. Training values display and setting range

	Display range	Default value in Program	Default value in mode	Setting range
Speed(KPH)	1.0~18.0		1.0	1.0~18.0
Time(MIN)	0:00~99.59	30 : 00	<u>30 : 00</u>	5:00~99:00
Distance(KM)	0~99.9		1.0	1.0~99.9
Calories (CAL)	0-999		50	10-990
Incline (INCL)	0-18		0	0-18

5. Error information

E0	Safety key is fallen off
E1	Speed error
E2	Over current
E4	Motor connection fail
E5	Communication error
E6	The power tube or relay is not turned on
E7	Incline calibration fail

Eksploderet tegning



Reservedelsliste

Nr	Beskrivelse	Specifikation	Materiale	Antal
1	Baseramme			1
2	Opretstående stolpe venstre			1
3	Opretstående stolpe højre			1
4	Hældningsramme			1
5	Hovedramme			1
6	Konsolramme			1
7	Skrue	M8*25L,	S45C	2
8	Skrue	M8*35L*S17L	S45C	4
9	Skrue	M8*30L	S45C	1
10	Skrue	M8*40L*S18L	S45C	2
11	Skrue	M8*50L*S20L	S45C	1
12	Skrue	M8*70L*S20L	S45C	8
13	Skrue	M4*12L	S45C	2
14	Skrue	ST2.5*8L	S45C	7
15	Skrue	ST2.9*8L	S45C	2
16	Skrue	ST2.9*14L	S45C	26
17	Skrue	ST2.9*20L	S45C	4

18	Skrue	ST3.9*14L	S45C	69
19	Skrue	ST3.9*45L	S45C	2
20	Skrue	ST3.9*13L	S45C	2
21	Skrue	φ12*M10*30L*S10L	45#	2
22	Skrue	φ12*M10*28L	45#	2
23	Skrue	M4*10L, med fjeder skive	S45C	11
24	Skrue	M8*12L	S45C	2
25	Skrue	M8*16L	S45C	8
26	Skrue	M8*55L	S45C	1
27	Skrue	M8*65L	S45C	2
28	Skrue	M10*50L	S45C	1
29	Skrue	M10*60L*S15L	S45C	1
30	Skrue	ST3.2*10	S45C	2
31	Låsemøtrik	M8*7T	S20C	6
32	Låsemøtrik	M10*9T	S20C	4
33	Spændeskive	φ5*φ16*1.5T	S20C	10
34	Spændeskive	φ8*φ16*2T	S20C	27

35	Spændeskive	Φ10*Φ20*2T	S20C	4
36	Fjeder skive	Φ8.5*Φ13.5*2.5T	S20C	2
37	Unbrakonøgle	5.9mm*80mml*130mml	45#	1
38	Forrulle	φ95*φ50*φ44*φ17*570(612)		1
39	Bageste rulle	φ46*φ40*φ17*556(614),电泳黑色		1
40	Dækløftestød	QDY22*10-562*340-40KG		1
41	Bæltekrog	180*25.4*T2.5 烤漆	Q235	2
42	Fjeder	φ34*25*φ2	65MN	4
43	Øvre motor cover	714*88*353 1020g	ABS	1
44	Nedre motor cover	714*80*353 905g	ABS	1
45	Venstre stolpe cover	55*156*184 120g	ABS	1
46	Højre stolpe cover	55*156*184 120g	ABS	1
47	Venstre rulle cover	40*105*183 70g	ABS	→
48	Højre rule cover	40*105*183 70g	ABS	→
49	Venstre sideskinne	106*68*1440 788g	ABS	1
50	Højre sideskinne	106*68*1440 788g	ABS	1
51	Venstre sideskinne cover	105*72*300 132g	ABS	1
52	Højre sideskinne cover	105*72*300 132g	ABS	1
53	Støddæmpning	52*52*35 36g	TPE 85 度	4
54	Konsolpanel	380*405*50 560g	ABS	1
55	Konsolpanel cover	273*32*21 130g	ABS	1
56	Konsol	874*493*123 1900g	ABS	→
57	Front konsol cover	380*62*66 190g	ABS	→

58	Øvre håndtagscover	380*144*107 256g	ABS	1
59	Nedre håndtagscover	352*83*27 81g	ABS	1
60	Venstre håndtagscover	71*99*45 38g	ABS	1
61	Højre håndtagscover	71*99*45 38g	ABS	1
62	Blæser	147*60*20 35g	ABS	1
63	Blæser cover	172*68*64 55g	ABS	1
64	IPAD klip	45*18*21 5g	ABS	1
65	Tablet cover øvre	213*156*16 95g	ABS	1
66	Tablet cover nedre	213*156*15 107g	ABS	1
67	Teflonskive	φ22*φ12.2*1.1T	Teflon	4
68	Teflonskive	φ21*φ10.2*1.1T	Teflon	2
69	Fodjustering med skrue	Φ40*36*M8		4
70	Nylonhjul	Φ8.2*Φ50*T20	PA	2
71	PU hjul	PA+PU(PU 90),φ8.2*φ56*23T	PU+PA	2
72	Konsol holder	47*27*22,ABS	ABS	2
73	Basisrammemåtte	60*36*30	TPE 85 度	2
74	Håndtagsskum	3T*390L	Rubber	∞
75	Endedæksel		PP	∞
76	Støddæmpningsmåtte	Φ25*25*M8	Rubber	2
77	Gummimåtte	Φ25*Φ8*7	Rubber	2
78	Løbebælte	2940*510*1.6T	PVC	1
79	Drivrem	PJ522	Rubber	1
80	Bånd	3*100 BK	PA	7
81	Bånd	4*200 BK	PA	2

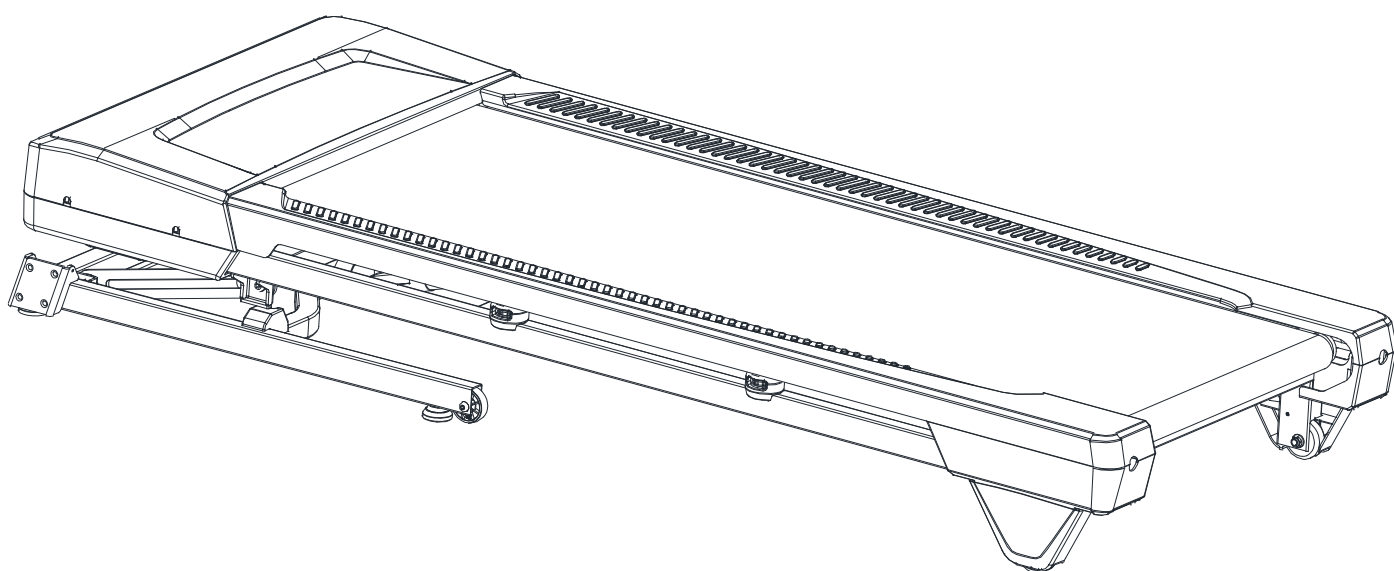
82	Bånd	OTP1508 160mm*3.5	PA	3
83	Bånd	GTP-130ST(TYPE2)	PA	2
84	Bånd	5*150	PA	2
85	Støddæmpning	25*20*24.5*T2.0 BK	PP	1
86	Sensor holder	PP	PP	1
87	Håndtag		ABS	2
88	Afbryderholder	49*13*16	ABS	1
	Kobberplade	33*7*0.3T	Phosphor Bronze	2
	Magnet	∅10*7		1
	Sikkerhedsnøgle kabel	3P/350MM		1
	Skrue	ST2*5L	S20C	2
89	Sikkerhedsnøgle	47*18*14		1
	Sikkerhedslås	47*18*14	ABS	1
	Sikkerhedsstift	43*6*2T	Q235	1
	Sikkerhedsnøgle fjeder			1
	Sikkerhedsnøgle klip			2
	Sikkerhedsnøgle stift			1
	Øvre sikkerhedsnøgleklemme	ABS		1
	Nedre sikkerhedsnøgleklemme	ABS		1
90	MCB	B506DV13		1
91	Motor	1.5HP/105V/5200RPM /D35mm		1
92	Hældningsmotor	JS64-3A-17N-110V		1
93	Afbryderstik	DB-14-5F(2.0)		1

94	Afbryder	M1L15-A11B1 15A/125V		1
95	Magnetring	Φ31*Φ19*13,黑色		1
96	Sensorkabel	2P/1200MM 一端 XHB-2Y,一端 圆形干簧管长 25mm		1
97	Kommunikationskabler	5P/2000mm		1
98	Hvid ledningUL 1015 14AWG	T250 +T187 100mm+ T250 200mm		1
99	Hvid ledning	UL 1015 14AWG Dual T250 200mm		1
100	Sort ledning	UL 1015 14AWG 105°C 600V TS,T250 +T187 100L		1
101	Sort ledning	UL 1015 14AWG 105°C 600V :Dual T250 L200mm		2
102	Jordledning	UL1015 14AWG;L100mm		1
103	Filter	HJ4-16A-T(002)		1
104	Filterledning	UL 1015 14AWG 105°C 600V TS COLOR:YELLOW/GREEN 250		1
105	Sikkerhedsnøgleledning	3P/350mm		1
106	Ventilator	DC 12V 2200RPM(HB-9733L12S)		1
107	Højttaler	2P*350mm, 8Ω3W		2
108	Konsol	A1865-v11		1
109	Konsolkabel	5P/800mm		1
110	Konsolkabel (gul/grøn ledning)	UL1015 18AWG,cable length: 800mm		1
111	Øvre håndpuls-kabel	2P/400mm		2
112	Nedre håndpuls-kabel	2P/300		2
113	Strømkabel			1
115	Løbedæk	1300*684*18T	MDF	1

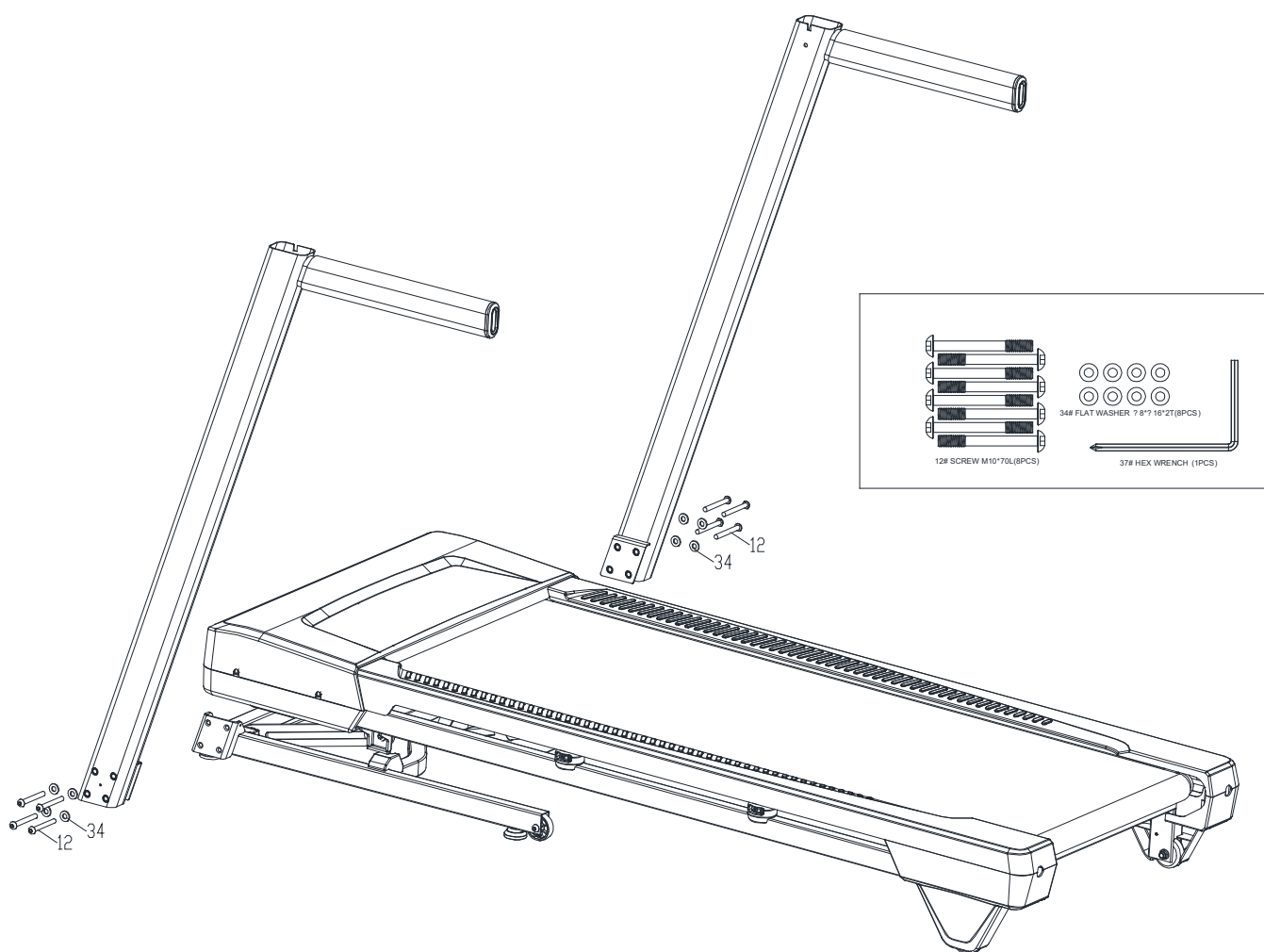
116	Konsoloverlæg			1
117	Hastighedsoverlæg			1
118	Hældningsoverlæg			1
119	Knapoverlæg			1

Samlevejledning

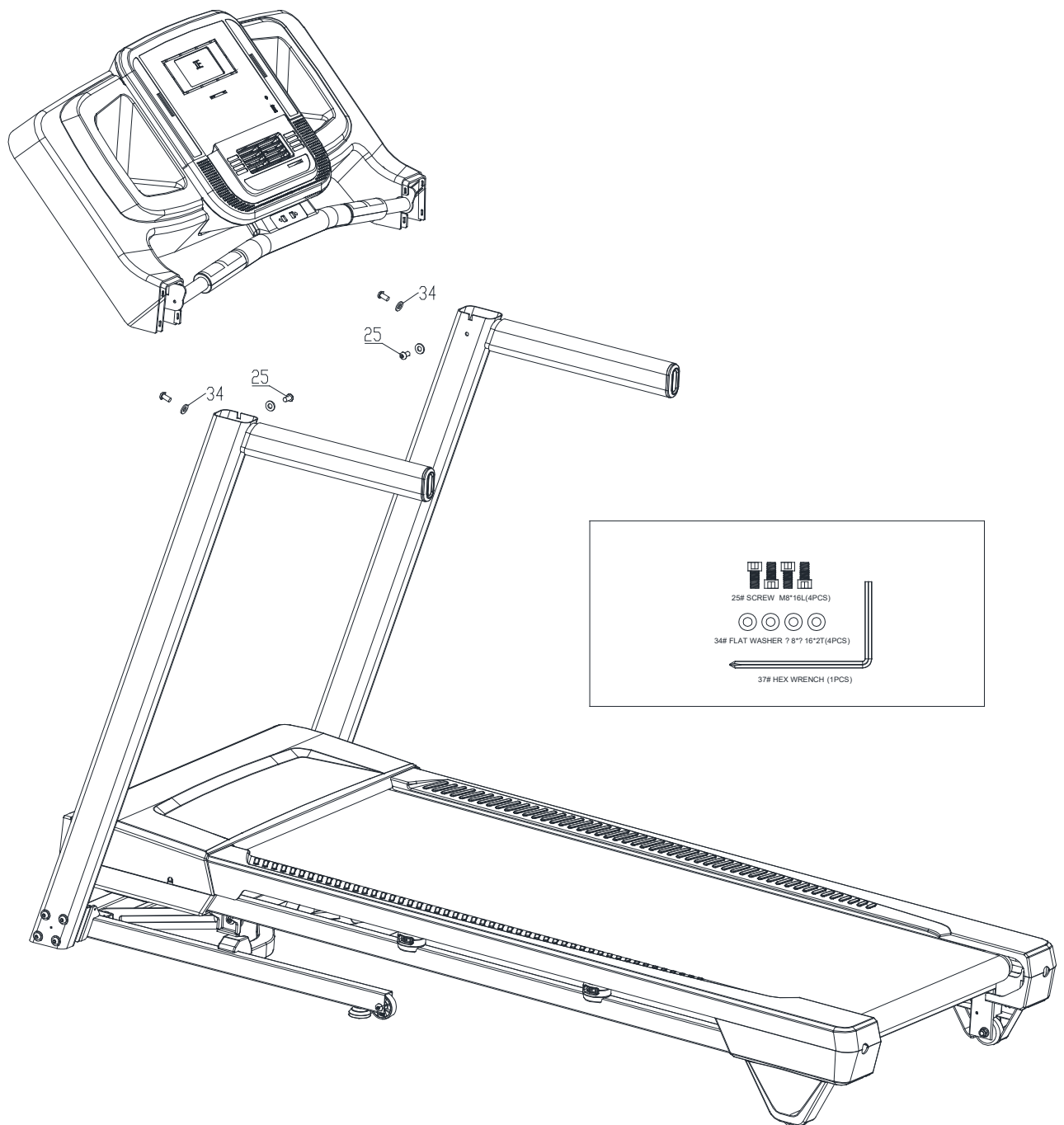
Trin 1



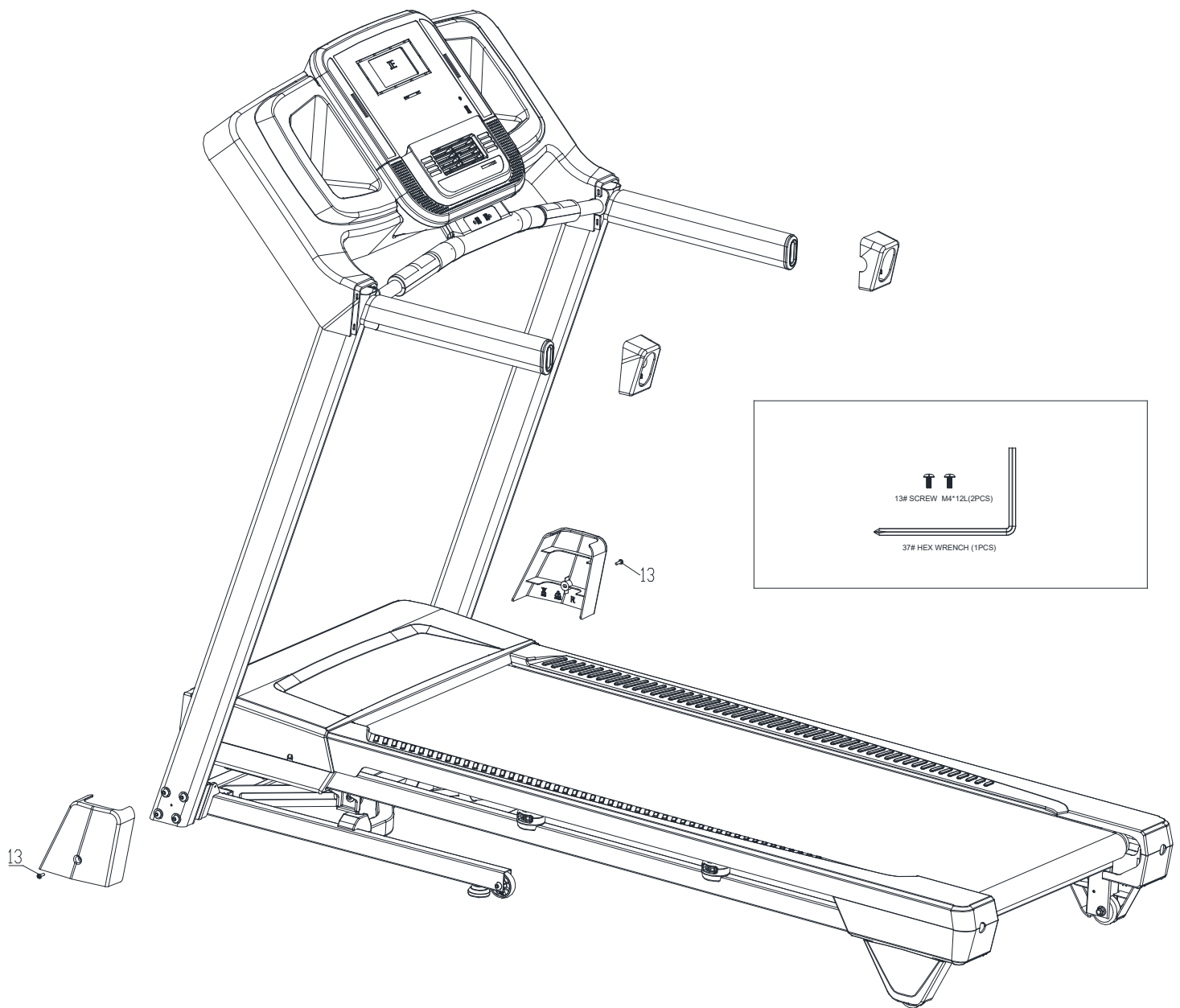
Trin 2

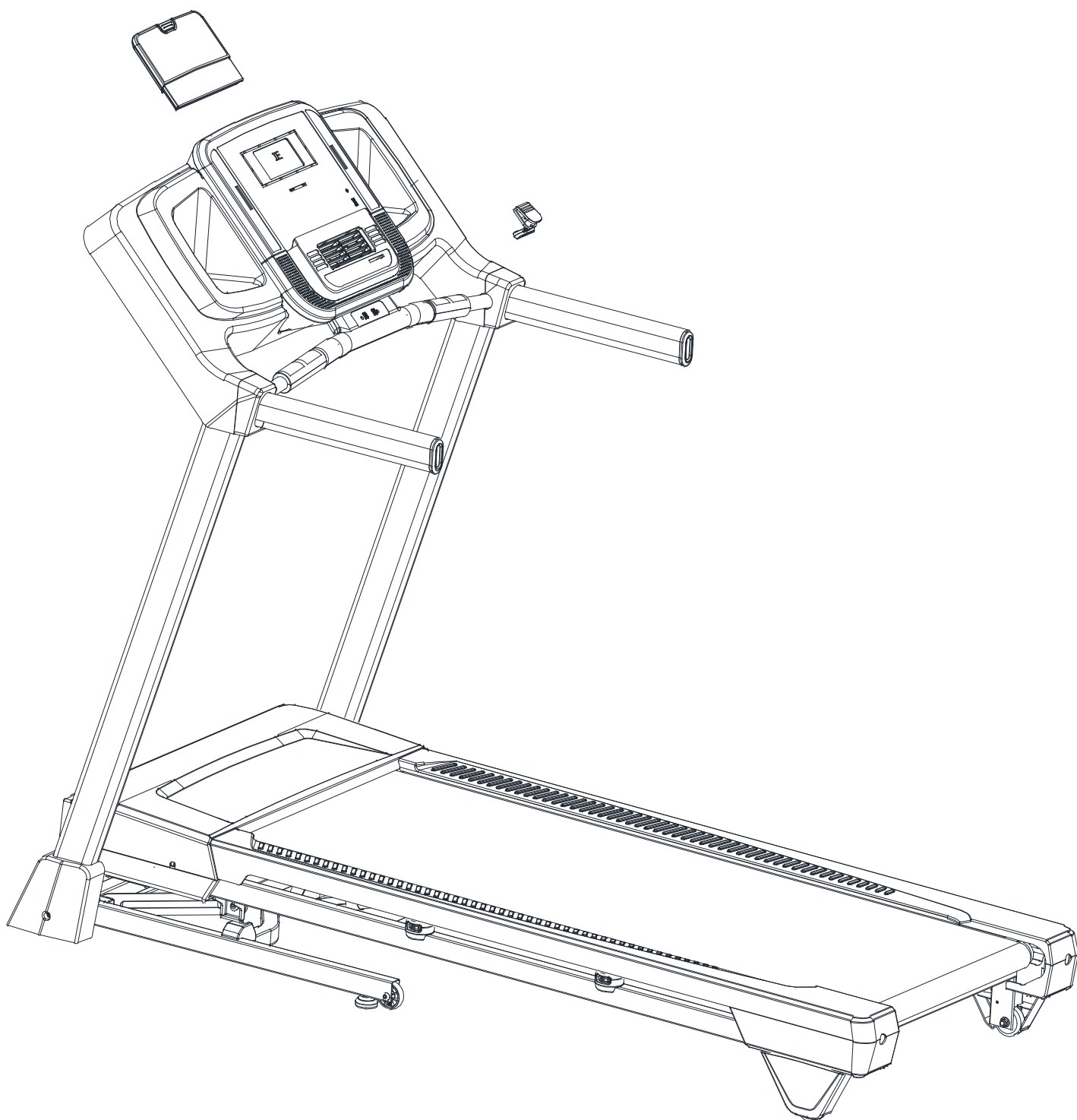


Trin 3



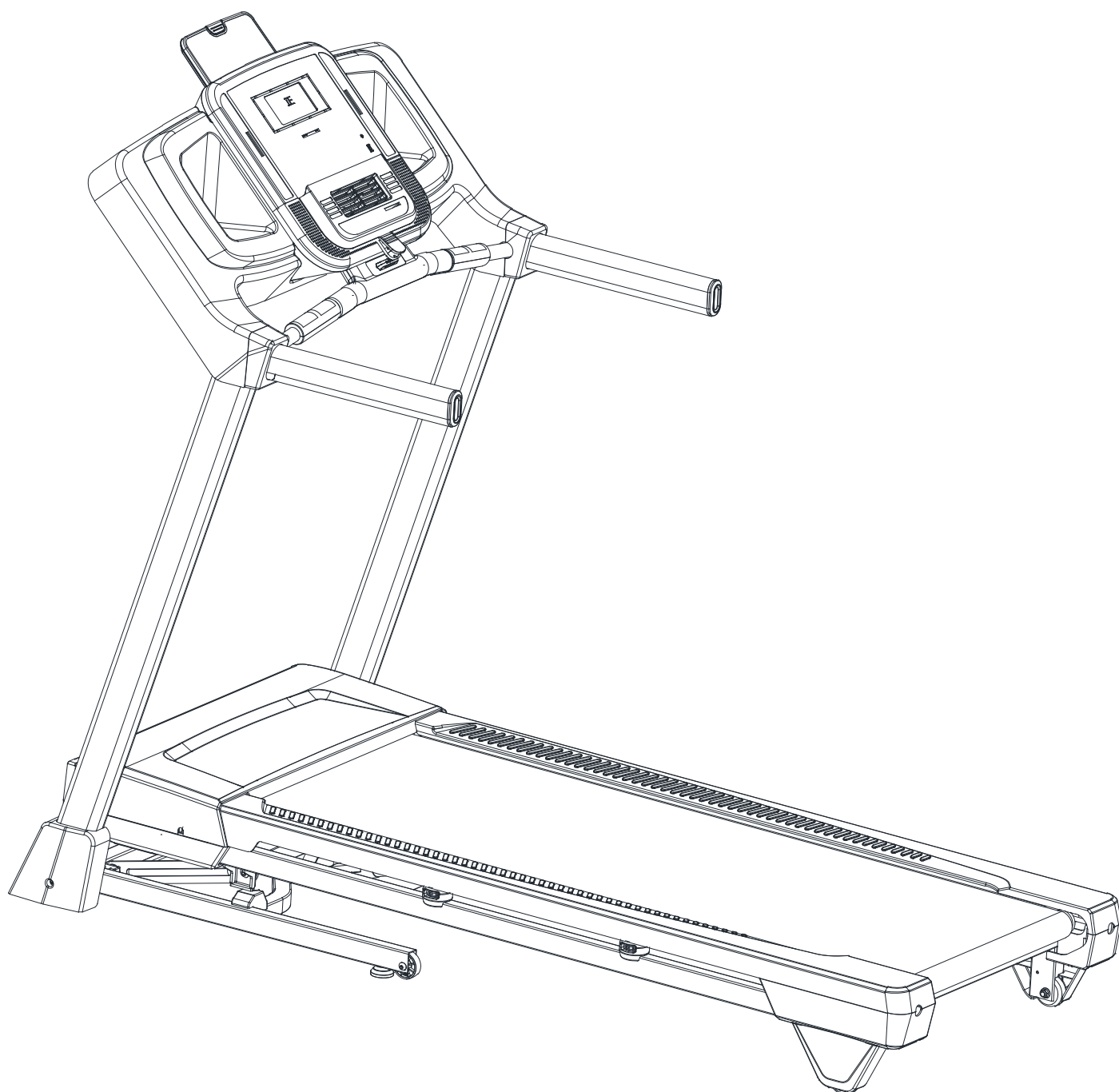
Trin 4





Trin 5

Trin 6





1. Displayvindue

- 1.1 SPEED
- 1.2 INC
- 1.3 TIME
- 1.4 DIST
- 1.5 CAL.
- 1.6 PULSE

2. Knappernes funktioner

2.1 Start

Tryk på denne knap i standby- eller nedtællingstilstand for at starte løbebåndet med en standardhastighed på 1,0 km/t.

Tryk på denne knap i et fast program, og løbebåndet vil begynde at køre i henhold til programmet.

2.2 Stop

Tryk på denne knap i træningstilstand for at sænke hastigheden på løbebåndet og stoppe træningen. Hold knappen nede i 2 sekunder for at genstarte.

- 2.3  Hældningsjustering: Indstillingsværdien kan justeres i indstillingsmode. Juster hældningen ved at trykke på knappen og holde den nede for at øge/formindske kontinuerligt.

- 2.4  Hastighedsjustering: Indstillingsværdien kan justeres i indstillingsmode. Juster hastigheden ved at trykke på knappen og holde den nede for at øge/formindske kontinuerligt.

- 2.5 MANUAL: I andre valgte tilstande, tryk på denne knap for at vende tilbage til standbygrænsefladen.

- 2.6 GOALS: Skift mellem 3 nedtællingstilstande i standbytilstand: tidsnedtælling, afstandsnedtælling, kalorienedtælling.

- 2.7 WEIGHT LOSS: Vægttabstilstand

- 2.8 INTERVAL: Interval træningstilstand.

- 2.9 HEART RATE: Hjerterefrekvenskontrolltilstand.

- 2.10 CUSTOM: Brugerdefineret brugertilstand

- 2.11  :
Øg/senk værdierne

- 2.12 USER: Bruger 1 eller bruger 2

- 2.13 OK: Bekræft den instilled værdi

- 2.14 “QUICK INC” : 3 6 9 12 15 18

- 2.15 “QUICK SPEED” : 2 4 6 8 10 11

- 2.16 FAN: Tænd/sluk for blæser

✖Bemærk: Der vil være en biplyd, når en gyldig knap trykkes. Når tasten trykkes, og værdierne overskrider grænsen, vil der være en lang biplyd.

3. Tilstandsbeskrivelse

3.1 Træningstilstand(MANUAL) :

I standbytilstand, tryk på START-knappen for hurtigt at starte, SPEED-vinduet viser "3 2 1 0", løbebåndets tid tælles op (0:00~99:59, overflow starter fra 0:00 og genstarter), standardhastigheden er 1,0 km/t, hastigheden kan justeres ved hjælp af hastighedsplus- eller minusknapper og genvejsknapper. Tryk på stopknappen for at stoppe.

3.2 Nedtællingstilstand (H1-H3) :

I standbytilstand, tryk på GOALS-knappen for at vælge H1 tid nedtælling, H2 afstand nedtælling, H3 kalorie nedtælling. Brug hastighedsplus- og minusknapperne til at indstille de relevante værdier. Efter indstilling, tryk på "Start"-knappen for at starte. Løbebåndet begynder at tælle ned i henhold til den indstillede værdi. Når nedtællingen når 0, stopper løbebåndet automatisk. Efter at standbyplatformen stopper helt, går den automatisk i standbytilstand.

3.3 Vægttab-tilstand(P1~P6) :

Tryk på "WEIGHT LOSS"-knappen for at vælge VÆGTTAB-tilstande P1~P6, brug hastighedsplus- og minusknapperne til at indstille tiden, tryk på START-knappen for at udføre programmet, og løbebåndet vil køre i henhold til det forudindstillede program. Hastigheden vil ændres hvert $(\text{Tid}/10) \times 60$ sekunder. Hastigheden kan justeres ved hjælp af hastighedsplus- og minusknapper og genvejsknapper under træningen, men standardværdien vil blive gendannet ved næste fase af programmet. Hvert program har 10 faser (se tabellen med faste programværdier).

3.3.1 Faste programværdier:

		Opsætningstid / 10 = Løbetid for hver periode									
Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P1	SPEED	2	4	3	4	3	5	4	2	5	3
	INCLINE	2	3	2	4	3	2	3	1	2	4
P2	SPEED	2	5	4	6	4	6	4	2	4	2
	INCLINE	1	0	2	5	3	4	6	4	2	5
P3	SPEED	2	5	4	5	4	5	4	2	3	2
	INCLINE	0	1	2	3	4	5	6	4	2	3
P4	SPEED	2	3	4	6	7	6	5	4	4	6
	INCLINE	3	3	2	2	0	4	0	3	2	2
P5	SPEED	3	6	7	5	8	5	9	6	5	3
	INCLINE	0	2	4	1	3	5	2	1	4	1

P6	SPEED	3	6	7	5	8	6	7	6	4	3
	INCLINE	2	0	3	2	3	5	2	4	3	2
P7	SPEED	2	8	6	4	5	9	7	5	4	3
	INCLINE	3	1	2	2	3	4	5	3	2	2
P8	SPEED	2	6	7	4	4	7	4	2	4	2
	INCLINE	0	2	1	3	2	4	5	2	1	3
P9	SPEED	2	4	6	8	7	8	6	2	3	2
	INCLINE	0	1	2	3	4	6	4	2	2	3
P10	SPEED	2	4	5	5	6	5	6	3	3	2
	INCLINE	2	3	4	3	4	5	5	3	4	3
P11	SPEED	2	3	5	3	3	5	3	6	3	3
	INCLINE	0	2	0	1	3	4	2	1	0	1
P12	SPEED	3	5	8	8	9	5	7	6	3	2
	INCLINE	0	3	6	4	3	1	4	5	6	4
P13	SPEED	2	3	6	7	7	7	7	6	3	2
	INCLINE	0	3	6	5	5	5	5	6	3	0
P14	SPEED	3	5	8	8	9	5	7	6	3	2
	INCLINE	0	3	6	6	7	7	6	6	3	0
P15	SPEED	2	3	6	8	9	9	8	6	3	2
	INCLINE	2	3	5	7	9	9	7	5	3	0

3.4 INTERVAL-tilstand (P7~P12):

Tryk på "INTERVAL"-knappen for at vælge INTERVAL-tilstand (P7~P12), brug hastighedsplus- og minusknapperne til at indstille tiden, tryk på START-knappen for at udføre programmet, og løbebåndet vil køre i henhold til det forudindstillede program, hvor hastigheden ændres hvert interval ($(\text{Tid}/10) \cdot 60$ sekunder). Under træningen kan du justere hastigheden gennem hastighedsplus- og minusknapperne og genvejsknapperne, men programmets standardværdi vil blive gendannet ved næste fase af programmet. Hvert program har 10 faser (se tabellen med faste programværdier).

		Opsætningstid / 10 = Løbetid for hver periode									
Period		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P16	SPEED	2	5	2	5	2	5	2	5	4	3
	INCLINE	1	3	1	2	1	3	1	2	1	1
P17	SPEED	2	6	2	6	2	6	2	6	4	3
	INCLINE	1	4	2	4	2	4	3	4	2	4
P18	SPEED	2	7	2	7	2	7	2	7	4	3
	INCLINE	1	5	2	5	2	5	3	5	2	5
P19	SPEED	2	8	2	8	2	8	2	8	4	3

	INCLINE	1	6	2	6	2	6	3	6	2	6
P20	SPEED	3	9	3	9	3	9	3	9	4	3
	INCLINE	1	7	2	7	2	7	3	7	2	7
P21	SPEED	4	9	4	9	4	9	4	9	4	3
	INCLINE	1	8	2	8	2	8	3	8	2	8
P22	SPEED	2	6	2	6	2	6	2	6	2	6
	INCLINE	3	8	3	8	3	8	3	8	3	8
P23	SPEED	2	7	2	7	2	7	2	7	2	7
	INCLINE	4	7	2	6	2	6	3	6	2	4
P24	SPEED	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7
	INCLINE	1	2	2	6	2	6	3	6	2	3
P25	SPEED	4	7	4	7	4	7	4	7	4	7
	INCLINE	1	5	2	8	2	5	3	5	2	8
P26	SPEED	4	8	4	8	4	8	4	8	4	8
	INCLINE	1	6	2	5	2	8	3	7	2	8
P27	SPEED	5	8	5	8	5	8	5	8	5	8
	INCLINE	1	3	5	8	2	3	5	8	2	8
P28	SPEED	5	9	5	9	5	9	5	9	5	9
	INCLINE	2	8	2	6	2	8	3	6	2	4
P29	SPEED	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
	INCLINE	3	5	2	7	2	9	3	8	2	8
P30	SPEED	6	10	6	10	6	10	6	10	6	10
	INCLINE	1	5	1	5	2	5	3	5	1	5

3.5 Hjerterefrekvens-tilstand :

Tryk på "HEART"-knappen for at gå ind i hjerterefrekvens-tilstanden, og tryk derefter på "UP/DOWN"-knappen for at indstille den ønskede tid. Tryk på "OK"-knappen for at indstille alder. Brug "UP/DOWN"-knappen til at justere. Tryk derefter på "OK"-knappen for at indstille den ønskede hjerterefrekvens. Brug "UP/DOWN"-knappen til at justere. Efter indstilling, tryk på START-knappen for at starte løbebåndet. Under træning, hvis hjerterefrekvensen er lavere end den ønskede hjerterefrekvens, vil hastigheden langsomt stige.

Når hastigheden når den maksimale hastighed i HRC-tilstand, vil hældningen øges. Hvis hjerterefrekvensen er højere end den ønskede hjerterefrekvens, og der er en hældning, sænk hældningen først. Når hældningen er nul, vil hastigheden langsomt falde til den minimale hastighed.

3.6 Brugerdefineret tilstand :

Tryk på "CUSTOM"-knappen for at gå ind i brugerdefineret tilstand. Du kan trykke på "USER"-knappen for at skifte mellem USER1 og USER2. Tryk på "UP/DOWN"-knappen for at indstille den ønskede tid. Tryk på "OK"-knappen for at gå ind i brugerdefineret tilstand. Brugere kan trykke på hastigheds- og hældningsknapperne for at indstille hastighed og hældningsværdi for hver periode.

Tryk på "OK" for at skifte til næste periode. Der er i alt 10 perioder. Efter den sidste periode er indstillet, tryk på "OK"-knappen. Buzzer'en vil lyde to gange, og de indstillede data vil blive gemt. Tryk på "START"-knappen for at starte løbebåndet og følge det brugerdefinerede program.

3.7 Dvaletilstand :

Hvis der ikke trykkes på nogen knapper inden for 10 minutter i standby-tilstand, går enheden i dvaletilstand, og alle skærme slukkes. Du kan vække enheden ved at trykke på en vilkårlig knap, og den vil gå i standby-tilstand efter opvågning.

3.8 Sikkerhedstilstand :

I tilfælde af nødsituation, træk sikkerhedsnøglen ned, og løbebåndet vil stoppe. Hastighedsvinduet vil vise E0. Sluk for sikkerhedsnøglesystemet og genstart maskinen.

4. Træningsværdier visning og indstillingsområde

	Visningsområde	Standardværdi i program	Standardværdi i tilstand	Indstillings område
Hastighed(KPH)	1.0~18.0		1.0	1.0~18.0
Tid (MIN)	0:00~99.59	30 : 00	<u>30 : 00</u>	5:00~99:0 0
Distance(KM)	0~99.9		1.0	1.0~99.9
Kalorier (CAL)	0-999		50	10-990
Hældning (INCL)	0-18		0	0-18

5. Fejlmeddelelser

E0	Sikkerhedsnøglen faldet af
E1	Hastighedsfejl
E2	Overstrøm
E4	Motorforbindelsesfejl
E5	Kommunikationsfejl
E6	Strømforsyningsrøret eller relæet er ikke tændt
E7	Hældningskalibreringsfejl

Sådan tilslutter du ASG TX2 Løbebånd til Kinomap

Vil du løbe langs den franske riviera, gennem alperne eller på gaderne i Tokyo – direkte fra stuen? Så skal du have Kinomap sat op med dit løbebånd. Her får du en trin-for-trin guide til, hvordan du nemt kommer i gang.

1. Hent Kinomap appen

Download Kinomap til din smartphone eller tablet:

- App Store (iPhone/iPad)
- Google Play (Android)



2. Opret en gratis konto

Åbn appen, og opret en profil med e-mail og adgangskode.

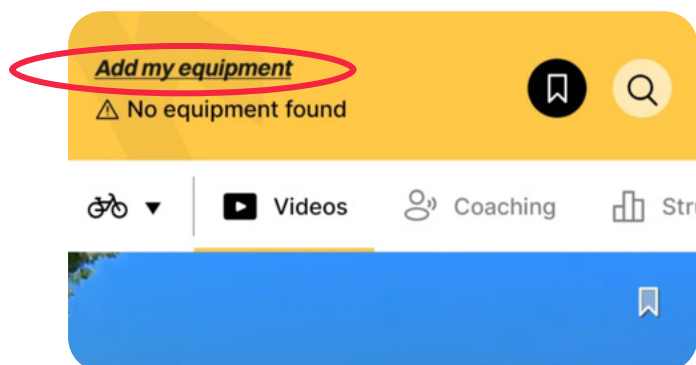
- Du kan bruge gratis-versionen, eller vælge Premium senere.

3. Tænd dit ASG TX2 løbebånd

- Sæt strøm til løbebåndet og tænd med tænd/sluk-knappen
- Aktiver Bluetooth på din telefon eller tablet
- Start løbebåndet på fx 1 km/t – det skal køre for at kunne kobles på (*Du behøver ikke stå på det, mens du tilslutter*)

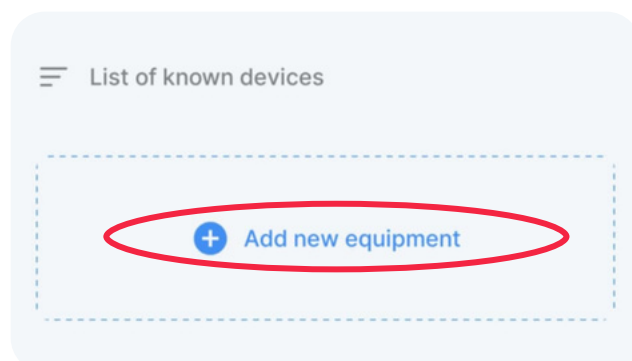
4. Tilføj dit udstyr i appen

- I toppen af appen står der: "Add my equipment" og "No equipment found"
- Tryk på "Add my equipment"



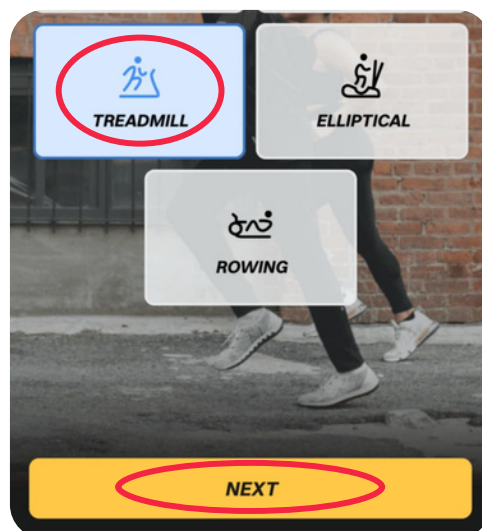
5. Tryk på det blå plus

- Tryk derefter på det blå kryds (+) for at tilføje nyt udstyr



6. Vælg maskintype

- Vælg "Treadmill"
- Tryk "Next"



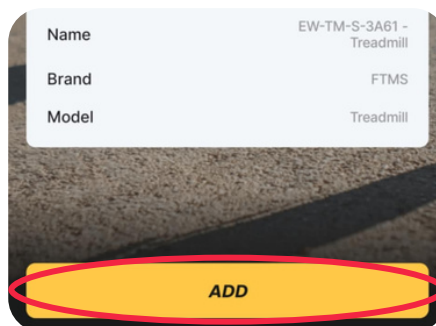
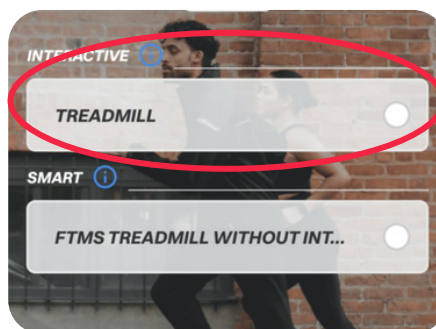
7. Find og vælg FTMS

- Scroll ned til F og vælg "FTMS"
- Det er den teknologi ASG TX2 bruger til Bluetooth-forbindelse



8. Vælg model og tillad adgang

- Under "Interactive" vælg igen "Treadmill"
- Du får nu vist en eller flere enheder
- Vælg den som hedder: *EW-TM-S-3A61-Treadmill*
- Klik derefter på "Add" under skærbilledet "Connection"



9. Klar til at løbe!

- Dit ASG TX2 løbebånd er nu forbundet – og du kan straks bruge Kinomap til virtuelle ruter, udfordringer og træningsprogrammer

